



AMMAN-TRY

GROUP

BILLETS | TMT BARS | RINGS



TMT BARS

STRONG AND FLEXIBLE

அதிக துல்லியத்துடன்

குறைந்த பாஸ்பரஸ் குறைந்த சல்பர்

CERTIFIED
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018



IS:14650 IS:1786 IS:1239 IS:4923



LPLS 550 D - ன் பண்புகள்

LPLS

(Low Phosphorus Low Sulphur):

பாஸ்பரஸ் மற்றும் சல்பர்- இந்த இரண்டு வேதி பண்புகளும் கட்டுமான கம்பிகளுக்கு எதிரியாக வல்லுநர்களால் பார்க்கப்படுகிறது. இவை இரண்டும் கம்பிகளுக்கு எளிதில் உடையும்தன்மையை ஏற்படுத்தும் மேலும் நீண்டு மீளும் தன்மையையும் குறைத்து கட்டிடத்தின் ஆயுளைக் கேள்விக்குறியாக்கிவிடும். இவற்றிலிருந்து உங்கள் கட்டிடங்களை மேலும் அதிகமாக பாதுகாக்கவே AMMAN-TRY வழங்குகின்றது LPLS கொண்ட 550D.

தரம் தான்

AMMAN-TRY

வெற்றிக்கு சிறந்த உத்தி

இரும்பு தொழிற்நுட்பத்தின் முன்னோடி

AMMAN - TRY நிறுவனம் கடந்த 48 வருடங்களுக்கும் மேலாக இரும்பு உற்பத்தியில் பங்களித்து வருகின்றது. மேலும், முறுக்குக் கம்பிகள், டி.எம்.டி, சி ஆர் ஸ், ரிங்ஸ், 500D, 550D என பல்வேறு வகையான கம்பிகளை அறிமுகப்படுத்தி வெற்றிகண்ட நிறுவனம்.

இந்தியாவில் கட்டுமானத்துறையில் ஏற்பட்டு வரும் வளர்ச்சியை கருத்தில் கொண்டும் மேலும், வாடிக்கையாளர்கள் மத்தியில் AMMAN-TRY கம்பிகளுக்கு ஏற்பட்டுள்ள தேவையை பூர்த்தி செய்யும் பொருட்டு தென்னிந்தியாவிலேயே அதிநவீன உருட்டாலையை நிறுவியுள்ளது.

உள்கட்டமைப்பு வளர்ச்சி அதிகரித்ததால், உருகிய உலோகத்தை பில்லட்டுகளாகவும் நேரடியாக

டி.எம்.டி கம்பிகளாகவும் மாற்றும் அதிநவீன தொழிற்நுட்பத்தையும் நாங்கள் அறிமுகம் செய்துள்ளோம்.

ஒருங்கிணைந்த இரும்பு ஆலை



5 நட்சத்திர பசுமை எஃகு ★ ★ ★ ★ ★

AMMAN-TRY நிறுவனத்திற்கு தேசிய இரண்டாம் நிலை எஃகு தொழிற்நுட்ப நிறுவனம் (NISST) வழங்கிய

5 நட்சத்திர மதிப்பீட்டுடன் கூடிய பசுமை எஃகு சான்றிதழ், சுற்றுச்சூழல் பாதுகாப்பு உற்பத்தி முறைகளில் எங்களின் சிறந்த செயல்திறனை அங்கீகரிக்கும் வகையில் AMMAN-TRY நிறுவனத்திற்கு 5 நட்சத்திர மதிப்பீட்டுடன் கூடிய பசுமை எஃகு சான்றிதழ் வழங்கப்பட்டுள்ளது என்பதை மகிழ்ச்சியுடன் தெரிவித்துக்கொள்கிறோம்.

சுற்றுச்சூழல் நட்பு உற்பத்தி, குறைந்த கார்பன் உமிழ்வு மற்றும் உயர்தர செயல்திறனுக்கான அங்கீகாரம்.



इस्पात मंत्रालय
MINISTRY OF
STEEL

सत्यमेव जयते



5 स्टार पसुमे सान्निहितम् पेर्ण इन्डियाविन् मुन्नन्नि TMT कम्पि उर्पत्तियागर्.

कुறைन्त कार्पन् (CO₂), अतिक उर्पत्ति तिरन् -एतिर्कालत्ताए कडुडु पसुमे तेर्वु.

कुறைन्त कार्पन् (CO₂) वेग्नियेर्णम्, अतिक तरम् - पसुमे वगर्स्सियिन् सक्त्ति.

ISO 14001:2015 सुर्णुस्सुडुल मेलाण्णमे अमेपु सान्निहितम् पेर्ण न्णिवणम्.

இரும்பு உருக்காலை

ஸ்பான்ஜ் அயன், ஃபெரோ சிலிக்கான், சிலிக்கோ மேங்கனீஸ், அலுமினியம் ஆகியவைகளை தேவையான அளவில் சேர்த்து 30 டன் மற்றும் 25 டன் கொள்ளளவு கொண்ட தூண்டல் உலை-ல் உருக்கி இரும்புக்குழம்பாக மாற்றி பில்லட்டாக உற்பத்தி செய்யப்படுகிறது.

ஹாட் சார்ஜிங் முறை

பில்லட்-ன் வெப்பநிலை ஒரே சீராக இருக்கும் சீரான வேதியியல் பண்புகள் கிடைக்கிறது கம்பி முழுவதும் சீரான வலிமை பெறுகிறது அதிக வலிமையும் எளிதில் வளையும் தன்மையும் கிடைக்கும். இரும்பு உருகி பில்லட் உருவாகி அதன் வெப்பம் தணியும் முன்பே கம்பிகளாக உற்பத்தி செய்ய கண்டுபிடிக்கப்பட்ட அதிநவீன தொழிற்நுட்பம்

கிடைமட்ட- செங்குத்து நிலை

எங்கள் நவீனமயமாக்கப்பட்ட புதிய ரோலிங் மில்லில், மேம்பட்ட தொழிற்நுட்பத்துடன் கிடைமட்ட மற்றும் செங்குத்து முறைகளை நாங்கள் ஏற்றுக்கொண்டுள்ளோம், இதில் கூடான உருகிய உலோகம் பில்லட்டுகளாக மாற்றப்பட்டு, அதன் வெப்பம் குறைவதற்கு முன்பு தானாகவே டி. எம்.டி கம்பிகளாக உருட்டப்படுகிறது.

விரைவாக குளிர்வித்தல்

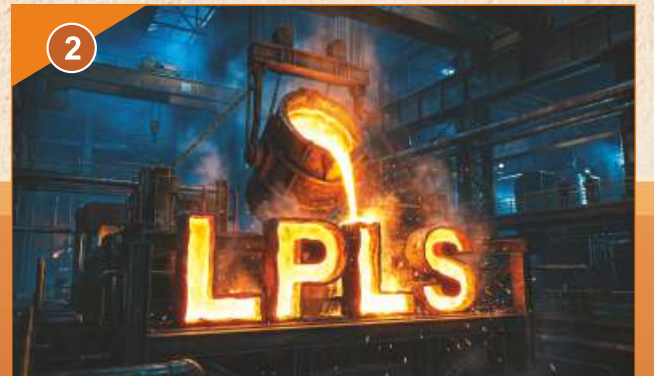
டெம்ப்கோர் டி எம் டி தொழிற்நுட்பம் மூலமாக கம்பிகளை விரைவாக குளிர்விக்கும்போது (Rapid Quenching) கம்பிகளில் சிறந்த மைக்ரோ நுண்ணமைப்பு மாற்றம் ஏற்படுகிறது.

தானியங்கு குளிர் படுகை

கம்பிகள் ஒன்றோடு ஒன்று உரசாமலும், நான்கு புறத்திலிருந்தும் இயற்கையான காற்றோட்டத்துடன் இருப்பதால் இறுதியான மைக்ரோ நுண்ணமைப்பு ஏற்படுகிறது. இது கம்பிகளுக்கு அதிக வலிமையையும் எளிதில் வளையும் தன்மையும் கொடுக்கிறது.



இரும்பு தாது / ஸ்பான்ஜ் இரும்பு



இரும்பு உருக்கும் உலை

மைக்ரோ நுண்ணமைப்பு



மூன்று வகையான மைக்ரோ நுண்ணமைப்பும் சீராகவும், சரியான அளவில் ஏற்படுவதை உறுதி செய்ய நுண்ணோக்கி பயன்படுத்தப்பட்டு டெம்ப்பாட்டு மார்ட்டன் சைட் ரிங் அளவு உறுதி செய்யப்படுகிறது.

ஸ்பெக்ட்ரோ மீட்டர்

அதிநவீன ஸ்பெக்ட்ரோ மீட்டர் பில்லட்-ன் 24 வேதியல் பண்புகளை துல்லியமாகவும், விரைவாகவும் பரிசோதனை செய்து விடும்.



1000 KN UTM

1000 KN யுனிவர்சல் டெஸ்டிங் மெஷின் (UTM) இயந்திரத்தை எண்ணிலக்க மற்றும் ஒத்திசை பயன்படுத்தி கம்பியின் வலிமை சரிபார்க்கப்பட்டு உறுதிப்படுத்தப்படுகிறது.



தளராத வலிமை துல்லியமான பரிசோதனை



பில்லட்



ஜப்பான்- கோபே ப்ளாக்மில்

15-20% சேமிப்பு

கம்பியின் வலிமை அதிகமாக இருக்கும் பட்சத்தில் கான்கிரீட்-ல் பயன்படுத்தப்படும் கம்பியின் பரப்பளவை குறைத்துக்கொள்ள வழிமுறை வகுக்கப்பட்டுள்ளது. அனுபவம் வாய்ந்த இன்ஜினியர்கள் கட்டிட வடிவமைப்பாளர்களின் வழிகாட்டுதலை பின்பற்றினால் 550D நிச்சயம் 15-20% சேமிப்பை தரும்.

வாடிக்கையாளர் திருப்தி

உள்கட்டமைப்புத் துறைகளின் தேவைகள் மாறும் தன்மை கொண்டவை என்றாலும், எங்கள் வாடிக்கையாளர்களை திருப்திப்படுத்தவும், பூஜ்ஜிய குறைபாடுள்ள தயாரிப்புகளை உற்பத்தி செய்யவும் இந்த மேம்பட்ட தொழிற்நுட்பங்களையும் அறிமுகப்படுத்தினோம்.

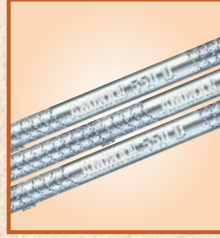
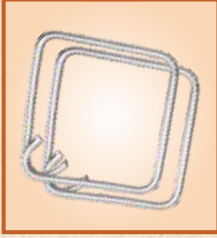
வாடிக்கையாளர்களுக்கு கம்பியில் தேவைப்படுவது

டி.எம்.டி கம்பிகளில் சீரான வலிமை,
நெகிழ்வுத்தன்மை
மற்றும் நீட்சித் தன்மை

டி.எம்.டி கம்பிகளின்
மென்மையான தோற்றம்

நியாயமான
விலை

எங்கள் வாடிக்கையாளர்களின் மேற்கண்ட
அனைத்து எதிர்பார்ப்புகளையும்
பூர்த்தி செய்வதை நாங்கள்
நோக்கமாகக் கொண்டுள்ளோம்.



FULLY AUTOMATIC HORIZONTAL / VERTICAL NO TWIST BLOCK MILL



NO TWIST - NO RISK

வேதியியல் பண்புகள் (%)

பண்புகள்	IS 1786:2008 Fe 550 D	AMMAN-TRY Fe-550 "D"	சில மற்ற டி.எம்.டி Fe-550*
கார்பன் (C)	0.25 (Max)	0.23 (Max.)	0.30
சல்பர் (S)	0.040 (Max)	0.035 (Max.)	0.055
பாஸ்பரஸ் (P)	0.040 (Max)	0.035 (Max.)	0.055
S+P	0.075 (Max.)	0.070 (Max.)	0.105
கார்பன் முழு சமன்பாடு (C.E)	0.61 (Max.)	0.45 (Max.)	—

*as per our market analysis.

பௌதிக பண்புகள்

பண்புகள்	IS 1786:2008 Fe 550 D	AMMAN-TRY Fe-550 "D"	சில மற்ற டி.எம்.டி Fe-550*
நெகிழ் தகைவு (N/mm ²) Y.S	550 (Min.)	550 - 590	500 - 680**
இழுவிசை வலிமை (N/mm ²) T.S	600 (Min.)	660 - 700	545 - 750
நீண்டு மீளும் தன்மை (%)	14.5 (Min.)	18 (Min.)	12
மொத்த நீண்ட மீளும் தன்மை (%)	5	7 (Min.)	N.A
T.S/Y.S Ratio (Min)	1.08	1.18	1.08
வளைவு சோதனை (Mandrel size) (20mm- க்கு கீழ்)	4D	3D	5D
வளைவு சோதனை (Mandrel size) (20mm- க்கு மேல்)	5D	4D	6D

*as per our market analysis. **abnormal result

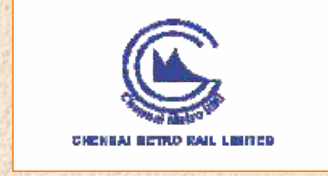
ஒரு கம்பியின் நிறை (40 அடி) (kg/40ft)

கம்பியின் விட்டம்	குறைந்தபட்சம்	நடுநிலை	அதிகபட்சம்	கம்பியின் எண்ணிக்கை
6mm	2.513	2.708	2.904	20
8mm	4.477	4.819	5.161	10
10mm	7.003	7.527	8.052	7
12mm	10.285	10.834	11.370	5
16mm	18.300	19.264	20.228	3
20mm	29.195	30.097	31.000	2
25mm	45.616	47.031	48.446	1
32mm	74.700	77.000	79.300	1

(குறிப்பு: AMMAN-TRY கம்பிகள் 40 அடி நீளம் கொண்டதாகும் (12.2 மீட்டர் நீளம்)

AMMAN-TRY / TMT BARS

மத்திய அரசு மற்றும் மாநில அரசு, தனியார் ஒப்புதல்கள்



ammantry.com



Social Media



AMMAN-TRY
GROUP
BILLETS | TMT BARS | RINGS

Corporate Office

D.No. 15 & 16, Mannarpuram Main Road,
Trichy - 620 020
Ph: 0431 2420022, Cell: 755 030 1234
Email: mktg@ammantry.com

AMMAN-TRY SPONGE AND POWER (P) LTD

Sirasanambedu Village, Pellakuru Mandal,
Naidupet - 524 129, Tirupati Dt. Andhra Pradesh
Cell: 85559 72490
Email: info@ammantry.com

Factory

FOLLOW US ON

